



*Associazione Nazionale  
Consulenti del Lavoro  
Unione Provinciale di Brescia*

Via E. Salgari 43/B - 25125 Brescia - Tel. 030/2427788  
Codice Fiscale e partita IVA 00650500176

Brescia, 31/08/2016  
Prot. n. 99

**TRASMISSIONE A MEZZO PEC**

**A TUTTI GLI ASSOCIATI  
LL.SS.**

Oggetto : Convocazione Assemblea Provinciale dei Soci

Ai sensi statutari, è convocata per

**martedì 20 settembre 2016 ore 09.00**

in prima convocazione alle ore 3.00 ed **in seconda convocazione alle ore 09.00**, presso l'Aula Magna - Centro Pastorale Paolo VI, Via Calini Gezio, 30 a Brescia, l'Assemblea degli Iscritti per deliberare sul seguente Ordine del Giorno:

1. Esame ed approvazione Rendiconto Consuntivo 2015;
2. Esame ed approvazione Rendiconto Preventivo 2017;
3. Determinazione della quota sociale per l'anno 2017;
4. Relazione del Presidente;
5. Discussione e dibattito.

**Alle ore 10.00, si terrà un convegno:**

**“SII ARTEFICE DEL TUO FUTURO PREVIDENZIALE! L'ENPACL E' AL TUO FIANCO”**

**La pianificazione previdenziale  
Il Sostegno dell'ENPACL all'attività professionale**

**Relatore : Dott. Alessandro Visparelli – Presidente del Consiglio di Amministrazione dell'ENPACL**

Ti informiamo che la partecipazione all'intera mattinata permetterà l'acquisizione di numero 3 crediti validi per la Formazione Continua Obbligatoria, in materia di deontologia professionale.

Ti ricordiamo che per aderire all'Assemblea devi essere in regola con il versamento della quota dell'anno 2016.

Cordiali saluti.

Il Presidente  
(Pietro Campo)